

## ПРОФИЛЬ ДЛЯ БАНДАЖНЫХ КОЛЕЦ

Сортамент

Section of tread rings.  
Dimensions

ГОСТ

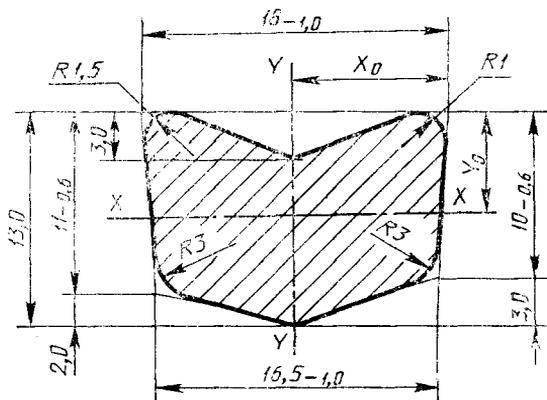
5267.10—90

ОКП 09 3200

Срок действия с 01.07.91  
до 01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для бандажных колец.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса Г м, кг	Справочные значения величин							
		$I_x$	$I_y$	$W_x$		$W_y$		$X_0$	$Y_0$
				Низ	Верх	Левая	Правая		
		см <sup>4</sup>		см <sup>3</sup>				см	
1,73	1,35	0,157	0,415	0,237	0,244	0,463	0,463	0,90	0,64

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,5% длины.
3. Скручивание профиля не допускается.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ****1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР  
РАЗРАБОТЧИКИ**

**С. И. Рудюк**, канд. техн. наук; **В. Ф. Коваленко**, канд. техн. наук; **Е. Л. Орлов**, канд. техн. наук; **В. И. Григорьев**; **И. Г. Куррандо**, канд. техн. наук; **В. В. Биллер**, канд. техн. наук; **В. А. Ена**, канд. техн. наук; **К. Ф. Перетяцько**; **Р. Г. Волкова**; **Ж. М. Роева**, канд. эконом. наук; **В. Ю. Юхнов**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1763
- 3. Срок первой проверки — 1996 г. Периодичность проверки — 5 лет**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.10—78**